

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 05-320366
 (43)Date of publication of application : 03.12.1993

(51)Int.Cl. C08J 5/00
 B29C 61/06
 C08G 18/00
 C08L 75/00
 // C08L 75:00

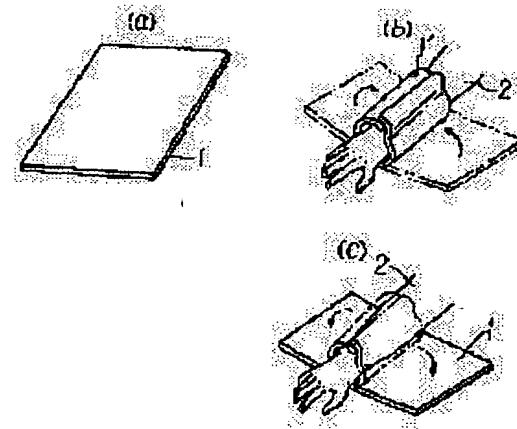
(21)Application number : 03-210942 (71)Applicant : MITSUBISHI HEAVY IND LTD
 MITSUBISHI KASEI DOW KK
 (22)Date of filing : 22.08.1991 (72)Inventor : KOBAYASHI KAZUYUKI
 HAYASHI SHUNICHI
 SHIBUTA RYUICHI

(54) FORMED SHAPE-MEMORY MATERIAL

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a formed shape-memory material taking advantage of abrupt change of physical properties at the glass transition temperature or thereabout.

CONSTITUTION: The formed shape-memory material contains a urethane elastomer having a glass transition temperature set to a temperature near the working temperature and synthesized from an isocyanate compound, a polyol compound and a chain extender. The material is formed to a desired shape at a temperature above the glass transition temperature of the urethane elastomer, cooled to a temperature below the glass transition temperature while keeping the desired shape to memorize the shape and heated in use at a temperature above the glass transition temperature to restore the memorized shape.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 07.05.1992

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 1967819

[Date of registration] 18.09.1995

[Number of appeal against examiner's decision]

Best Available Copy

of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

21.06.2005

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-320366

(43)公開日 平成5年(1993)12月3日

(51)Int.Cl.
C 08 J 5/00
B 29 C 61/06
C 08 G 18/00
C 08 L 75/00
// C 08 L 75:00

識別記号 庁内整理番号
C F F 9267-4F
7258-4F
8820-4J
8820-4J

F I

技術表示箇所

審査請求 有 発明の数1(全7頁)

(21)出願番号 特願平3-210942
(62)分割の表示 特願昭60-134338の分割
(22)出願日 昭和60年(1985)6月21日

(71)出願人 000006208
三菱重工業株式会社
東京都千代田区丸の内二丁目5番1号
(71)出願人 000103080
三菱化成ダウ株式会社
東京都港区芝浦1丁目2番1号
(72)発明者 小林 和之
名古屋市中村区岩塚町字高道1番地 三菱
重工業株式会社名古屋機器製作所内
(72)発明者 林 俊一
名古屋市中村区岩塚町字高道1番地 三菱
重工業株式会社名古屋研究所内
(74)代理人 弁理士 内田 明 (外2名)

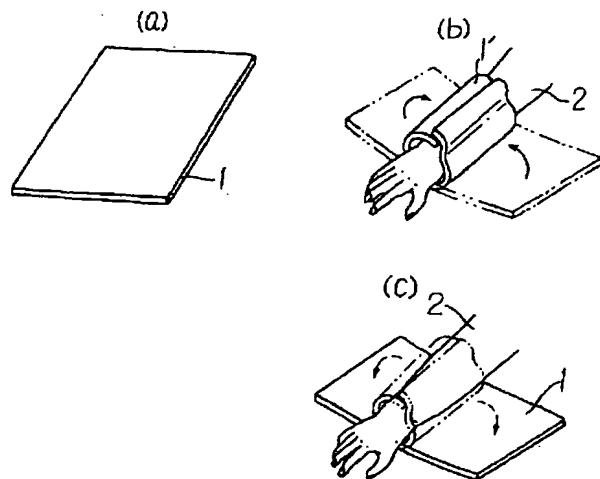
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 形状記憶成形体

(57)【要約】

【目的】 ガラス転移点前後における物性の急激な変化を利用した形状記憶成形体に関する。

【構成】 イソシアネート化合物、ポリオール化合物、及び、鎖延長剤を合成した、使用温度付近にガラス転移点を設定したウレタンエラストマーを含有する形状記憶成形体であって、該ウレタンエラストマーのガラス転移点以上の温度で元の形状に成形し、その形状を保持して該ガラス転移点より低い温度に冷却してその形状を記憶させ、使用に際して該ガラス転移点以上の温度に再び加熱することにより、記憶形状を復元することのできる形状記憶成形体である。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 イソシアネート化合物、ポリオール化合物、及び、鎖延長剤を合成した、使用温度付近にガラス転移点を設定したウレタンエラストマーを含有する形状記憶成形体であって、該ウレタンエラストマーのガラス転移点以上の温度で元の形状に成形し、その形状を保持して該ガラス転移点より低い温度に冷却してその形状を記憶させ、使用に際して該ガラス転移点以上の温度に再び加熱することにより、記憶形状を復元することのできる形状記憶成形体。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、ガラス転移点前後における物性の急激な変化を利用した形状記憶成形体に関する。

【0002】

【従来の技術】 高分子エラストマーには縦弾性係数等の物性が数倍～数百倍に変化するガラス転移点温度（以下 T_g と略す）が存在することが知られ、通常使用温度領域にて T_g 前後の物性変化を避ける手段として約-40°C前後の極低温に T_g を設定して低温時にも通常の天然ゴムや合成ゴムのような低弾性率な特性を生かすようにした靴底、動力伝達ベルト、タイヤ等に利用したり、また約100～110°Cの極高温に T_g を設定して高温時にも高弾性率、耐摩耗等の特性を生かすようにした人工木材、食器等に利用されていた。

【0003】

【発明が解決しようとする問題点】 しかし、概略室温付近にガラス転移点を有するウレタンエラストマーは、従来知られていなかった。そこで、本発明は、通常の使用温度である概略室温付近にガラス転移点を有し、該ガラス転移点前後において弾性率等の物性が急激に変化するウレタンエラストマーを含有する形状記憶成形体を提供しようとするものである。

【0004】

【問題点を解決するための手段】 本発明は、イソシアネート化合物、ポリオール化合物、及び、鎖延長剤を合成した、使用温度付近にガラス転移点を設定したウレタンエラストマーを含有する形状記憶成形体であって、該ウレタンエラストマーのガラス転移点以上の温度で元の形状に成形し、その形状を保持して該ガラス転移点より低い温度に冷却してその形状を記憶させ、使用に際して該ガラス転移点以上の温度に再び加熱することにより、記憶形状を復元することのできる形状記憶成形体である。

【0005】 本発明は、ウレタンエラストマーを含有する成形体を一旦実際の使用に必要な形状に成形した後、該ウレタンエラストマーのガラス転移点以上で成形温度未満で変形を加え、その後上記ガラス転移点温度より低温にて変形を冷却固定すればガラス転移点温度より低温の領域ではウレタンエラストマーの高弾性・耐摩耗等の

特性を生かせると共に、再度ガラス転移点温度以上の温度に加熱することにより変形は自動的に取り除かれ成形当初の記憶形状に回復させることができ、かつガラス転移点以上の温度領域ではエラストマーの低弾性率な特性を生かすことができる。従って、使用温度領域によって異種の物性を備えた成形体を提供することができ、また、形状変化を要するような分野で種々の利用が考えられる。

【0006】 次に各種の T_g を有するポリウレタンエラストマーの製造例について説明する。ポリウレタンエラストマーを製造するのに使用されるイソシアネート成分としては、通常ポリウレタンに使用されるものであれば特に制限はなく、例えば、ジフェニルメタンジイソシアネート、2, 4-又は、2, 6-トリレンジイソシアネート、m-又はp-フェニレンジイソシアネート、イソホロジイソシアネート、ヘキサメチレンジイソシアネート及びこれらの粗成分あるいは混合物が使用される。

【0007】 またポリオール成分としては、1分子中に少なくとも2個以上の水酸基を有するものが用いられ、例えばジオールやトリオールなどの多価アルコール、脂肪族アミン、芳香族アミン等を開始剤とし、これにアルキレンオキサイドを付加して製造されるポリオキシアルキレンポリオール、酸とアルコールの縮合により製造されるポリエステルポリオール、あるいはポリテトラメチレングリコール、ポリブタジエンポリオールなどが使用される。

【0008】 鎮延長剤や架橋剤としては、エチレングリコール、ブタンジオール、ジエチレングリコールなどのグリコール、ジエタノールアミン、トリエタノールアミン、トリレンジアミン、ヘキサメチレンジアミンなどのアミン類、トリメチロールプロパンのTDI（トリレンジイソシアネート）アダクト、トリフェニルメタントリイソシアネートなどのポリイソシアネートなどが挙げられる。

【0009】 また必要に応じて反応を促進する為に触媒が使用される。触媒としてはトリエチルアミン、テトラメチルプロピレンジアミン、テトラメチルヘキサメチレンジアミン、トリレンジアミンなどの第3級アミン類またはスタナスオクトエート、スタナスオレエート、ジブチル錫ジラウレートの如き錫系触媒に代表される金属触媒があり、これらはおののおのの単独あるいは混合して使用される。上記イソシアネート、ポリオール、鎮延長剤、及び必要に応じて触媒を用いてプレポリマー法によりウレタンエラストマーの合成を行う。

【0010】 次にプレポリマー法によるウレタンエラストマーの合成方法を説明する。まず、ジイソシアネートとポリオールを特定の配合比 $A = [NCO] / [OH]$ モル比で反応させ、プレポリマーを合成する。反応終了後、希望する配合比 $B = [鎮延長剤] / [プレポリマー]$ モル比になるよう鎮延長剤を添加し、その後脱泡し

型に流し込み、恒温乾燥器にて温度80℃で1日から2日間架橋反応を行なわせウレタンエラストマーを合成する。以上の合成は溶媒系非溶媒系のいずれでも可能である。

【0011】 T_g や物性に及ぼす要因としては1) インシアネットの種類、2) ポリオールの種類、3) 鎮延長剤の種類、4) 配合比A、5) 配合比B、6) アニーリングなどが考えられるが、これら1) から6) の要因を変えることにより希望する T_g 物性をもつウレタンエラストマーを自由に合成することが可能である。以下、本発明で用いられるウレタンエラストマーについて、本発明者らが作成した実例を挙げて説明するが、勿論これに限定されるものではない。

【0012】 (製造例) インシアネット成分として2,

4 TDI [三菱化成(株) 製、商品名TDI100] とポリオールとして三洋化成(株) 製、商品名PP-1000を、配合比A (NCO/OHモル比) 3.06にて無触媒にて反応させプレポリマーを合成した。反応終了後、鎮延長剤として1,4ブタンジオールを配合比B [OH/NCO (プレポリマ) モル比] 0.62となるように加え、真空下攪拌して反応させる。その後型に流し込み温度80℃にて1日間キュアして成形体を得た。該成形体の T_g は-5~0℃であった (例No. 2-4)。組成と配合比を変えて同様に合成したポリウレタンエラストマーとその T_g を表1及び表2にまとめて示す。

【0013】

【表1】

表 1

例 No.	アレボリマ-	A = (NCO) / (OH)	錫延長剤	B = [錫延長剤] (アレボリマー)	Tg 6) ℃
1-1	イソフオロン ジイソシアネート	BPX-55 ¹⁾	0.62 トリメチロウル アミド	3	31
1-2	同 上	同 上	0.62 トリメチロウル アミド	同 上	107
1-3	イソフオロジルジアミド ²⁾ ジイソシアネート ¹⁾	F15-20 ²⁾	0.77 同 上	同 上	6
1-4	同 上	同 上	0.77 同 上	同 上	15
1-5	イソフオロン ジイソシアネート	BPE-100 ³⁾	0.82 同 上	同 上	48
1-6	同 上	同 上	0.82 同 上	同 上	92
1-7	イソフオロジルジアミド ²⁾ ジイソシアネート ¹⁾	BPX-33 ⁴⁾	0.82 同 上	同 上	68
1-8	同 上	同 上	0.82 同 上	同 上	~122

- 1) 旭電化工業(株) 製ボリオール
- 2) 旭電化工業(株) 製ボリオール
- 3) 三洋化成工業(株) 製ボリオール
- 4) 旭電化工業(株) 製ボリオール
- 5) 4-メチル-2-ペンタノンの50%溶液にて反応
- 6) DSC(差動型走査熱量計)にて測定(平均値)

【0014】

【表2】

表 2

例 No.	アレボリマー		A = (NCO) / (OH)	鎖延長剤	B = (鎖延長剤) (ブレボリマー)	Tg °C
	イソシアネート	ポリオール				
2-1	2, 4-トリレン ジイソシアネート	P-1000 ¹⁾	3	1, 4-ブタン ジオール	0.2	-5
2-2	同 上	P-1000	4	同 上	0.6	5
2-3	同 上	P-1000	5.2	同 上	0.6	20
2-4	同 上	PP-1000 ³⁾	3.06	同 上	0.62	-5~0

- 1) 旭電化工業(株) 製ボリオール
- 2) DSCにて測定(平均値)
- 3) 三洋化成工業(株) 製ボリオール

【0015】表1及び表2から明らかなようにポリウレタンエラストマーのハードセグメント(イソシアネート、鎖延長剤)とソフトセグメント(ポリオール)の組み合わせにより自由にTgを選択することができる。次に上記のようにして得られたウレタンエラストマー成形体の使用方法を具体的に示す。本発明の方法における高分子エラストマーに変形を与える温度は該高分子エラストマーのガラス転移点温度~成形温度未満であるが、ガラス転移点温度以下では変形が即座に回復し、また成形温度以上では成形体に新たな形状を与えることになり好ましくない。変形の与え方については特に制限はなく、成形体をガラス転移点温度以上の雰囲気(例えば加熱空

40 気中、加熱液体中、水蒸気中など)に置き、適当な道具もしくは素手で変形を与えることができる。変形を固定するには、変形を与えた直後にガラス転移点以下の温度に冷却するだけで良いがガラス転移点温度以下でクリープ変形を与えることも可能である。本発明の成形体から変形を取除き、所定の形状もしくは物性に変化させるにはガラス転移点温度以上、成形温度未満の温度に成形体を加熱すれば良く、変形は自動的に除去され形状が回復すると共に物性もエラストマーとしての物性を示す。また、形状を回復させるための加熱の時間当たり熱量を多くする程、また単に温度を高くする程形状を回復する時間50 は短くなる。

【0016】

【実施例】(実施例1) 図1に示したギブスについて説明する。先ず T_g を48°Cに設定した表1の(1-5)に示したポリウレタンエラストマーからなる成形板1 [図1(a)成形段階] を50°Cの温水に数分浸した後、図1(b)のように変形を加え1'のようとする(加熱変形・冷却固定段階)。変形を加える力はごくわずかで良いから保持形状(同図中では腕部2)に密着させることは容易である。密着後変形を保持したまま室温(約35°C以下)に放置しておけば、成形板1'は冷却され密着形状にて固定される。固定後、 T_g 以下の温度では該成形板の縦弾性係数は T_g 以上の縦弾性係数に比して充分大きく高弾性となるため、容易には変形せず、該部位はしっかりと固定される。更に、該成形板によるギブスを脱着するときは、ヘヤードライヤー等でギブスを加熱し、 T_g 以上の温度にすることにより、成形板は低弾性になると共に成形時の形状1に回復するため [図1(c)加熱、変形解放段階] 容易に脱着できると共に、成形板1は繰り返して使用することができる。

【0017】(実施例2) 通常使用温度前後の68°Cに T_g を設定した表1の(1-7)に示したウレタンエラストマーの成形体を用いて、図2(a)~(c)に示す構造の工作物固定材料3を作成した。図2(a)は成形時形状を示し実際の使用形状に成形してある。次にガラス転移点以上の温度に加熱して、加熱した構造物を保管運搬等に便利な所望形状3'に変形させ冷却固定する [図2(b)]。使用に際しては再度加熱し成形時の使用形状まで回復させる。

【0018】(実施例3) 通常使用温度前後の92°Cに

T_g を設定した表1の(1-6)に示したウレタンエラストマーを用いて図3(a)及び(b)に示す食器4を作成した。図3(a)は成形及び使用形状を示し、これを加熱変形したのち冷却して変形を固定したものが図3(b)に示す未使用時の形状4'である。再び加熱して変形解放すれば、図3(a)の4の形状に回復される。このような食器は未使用時に保管場所が小さくてすむ利点がある。なお、図4に本発明における高分子エラストマーの温度(°C) - 縦弾性係数(E)曲線の例を示す。 T_g と変形を加える好ましい温度域及び成形温度 T_3 の関係を示している。

【0019】

【発明の効果】本発明は、上記の構成を採用することにより、従来のように T_g を極低温や極高温に設定するのではなく、通常使用温度前後に T_g を有し、 T_g 前後のウレタンエラストマー成形体の急激な物性変化を利用することにより、使用温度領域にて異種物性を活用するのに適した種々の分野において、種々の有利が可能である。

【図面の簡単な説明】

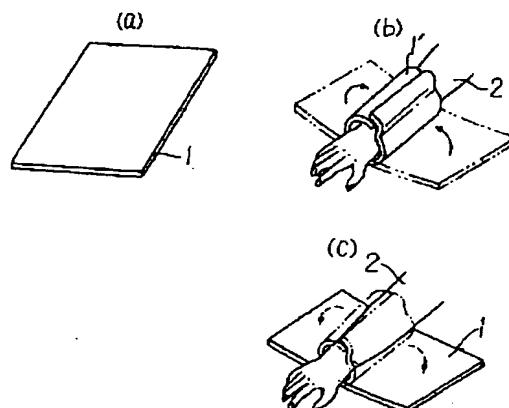
【図1】本発明の実施例1のギブスについて、使用手順を工程に沿って示した説明図である。

【図2】本発明の実施例2の工作物固定材料について、使用手順を工程に沿って示した説明図である。

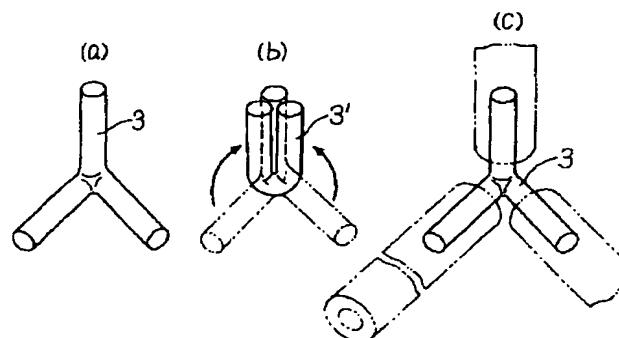
【図3】本発明の実施例3の食器について、使用手順を工程に沿って示した説明図である。

【図4】本発明で使用するウレタンエラストマーの温度 - 縦弾性係数(E)曲線と、ガラス転移点温度 T_g 、成形温度 T_3 の関係を示したグラフである。

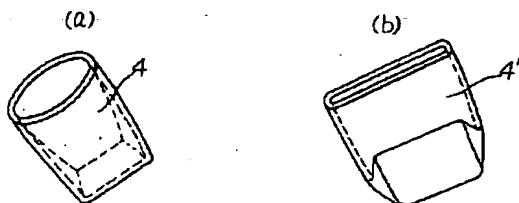
【図1】



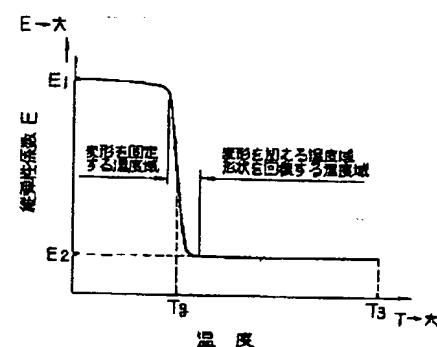
【図2】



【図3】



【図4】



フロントページの続き

(72)発明者 渋田 隆一

横浜市緑区鴨志田町1000番地 三菱化成ダ
ウ株式会社研究所内

Post Available Copy